



## Техническа спецификация

по процедура за избор на изпълнител „Избор с публична покана“ с предмет:  
“Доставка и въвеждане в експлоатация на следните машини представляващи дълготрайни материални активи: Автоматичен център за разкрояване и обработка – 1 брой, Залепваща хоризонтална четириглава машина със система за притискане на уплътнителя – 1 брой, CNC робот - почистваща машина с ориентираща система и охлаждаща маса – 1 брой и Дигитален ролков път – 1 брой”,

по договор за безвъзмездна помощ BG16RFOP002-2.001-0248-C01 по процедура BG16RFOP002-2.001 „Подобряване на производствения капацитет в МСП” по Оперативна Програма “Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020 г.”

**Автоматичен център за разкрояване и обработка - 1 брой с еквивалентни или по-добри параметри от следните минимални технически и функционални характеристики:**

- Осъществява рязането на профилите, фрезването им, закрепване на армиращия профил и всички операции, свързани с пробиването на различни отвори и маркировката им;
- Наличие на пълна компютърна система за контрол;
- Наличие на принтер за печатане на бар-код;
- Възможност за зареждане на 10 профила (до 6,5м) на платформа;
- Наличие на бункер за отпадъци отделени в процеса на рязане;
- Възможност за поставяне на 2 фрезера за фрезование на делителя;
- Автоматично вертикално и хоризонтално захващане и подаване на профила;
- Максимална дължина на обработвания профил -3500мм;  
Минимална дължина на обработвания профил -400мм;
- Възможност за обработване на 500 вида профили;
- Автоматично захващане на усилителя,предварително поставен ръчно в профила;
- Фрезование на водоотливни канали в 3 направления;
- Фрезование и копиране на отворите за дръжка;
- Възможност за рязане под различни ъгли (+/-30°)

**Залепваща хоризонтална четириглава машина със система за притискане на уплътнителя - 1 брой с еквивалентни или по-добри параметри от следните минимални технически и функционални характеристики:**

- ЦПУ;
- Сензорен екран;
- Едновременно залепване на четирите ъгъла под 90°;
- Панел за управление поддържащ 5 езика /включително и български/;
- Компютърен модул за съхранение на параметрите на залепване на 200 типа профили, за всеки от които с възможност за задаване на следните характеристики: име на производителя, ширина, височина на профила, номер и цвят на профила, номер на подложки, време за нагриване, притискане и охлаждане;
- Обработка на бели и цветни профили /автоматично разпознаване на бели и цветни профили/;

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

- 0,2 мм дебелина на заваръчния шев на лицевата повърхност при залепване на цветни профили;
- 3 мм дебелина на заваръчния шев на лицевата повърхност при залепване на бели профили;
- Апарат за размотаване тefлоновата лента на нагревателите;
- Централна смазочна система;
- Система за блокиране с оптични датчици осигуряваща безопасност на персонала;
- Електронен контрол осигуряващ точност и стабилност на зададената температура;
- Подгряване на притискащата система;
- Система за притискане на уплътнителя;
- Бар-код система разчитаща информацията от разкрояването;
- Минимални размери на рамката 520x570мм;
- Максимални размери на рамката 3000x2585мм;
- Височина на профила: максимална 180мм, минимална 30мм

**CNC робот - почистваща машина с ориентираща система и охлаждаща маса - 1 брой с еквивалентни или по-добри параметри от следните минимални технически и функционални характеристики:**

- Отсъствие на специални фрези на всяка профилна система;
- Обработка заваръчния шев с помощта на фрези и ножове, премествани от сервомотори по предварително зададена програма;
- Система за преместване на обработващите инструменти с 2 серводвигателя;
- Възможност за запомняне параметрите на 1000 различни профили;
- Разпознаване на профилите чрез използване на CAD/CAM система.;
- Възможност за зачистване на стандартни (бели) и ламинирани (цветни) профили;
- Обработка на криволинейни повърхности;
- Зачистване в ъгъла на канала под уплътнителя;
- Система за управление на технологичния процес, позволяваща свързване чрез интернет и нанасяне на корекции или отстраняване на грешки от дистанция;
- Охлаждаща маса придвижваща рамката от залепващата към почистващата машина;
- Времето за охлаждане се контролира от компютър;
- Ориентираща система, която поема рамката от охлаждащата маса и извършва подаване и завъртане на рамката при зачистване;
- Размер на рамката максимален: Автоматичен режим: 3000x3000мм, Ръчен режим: без ограничение
- Външни размери на рамката, минимални:  
Автоматичен режим: 420x420мм  
Ръчен режим: 340x340мм

**Дигитален ролков път - 1 брой с еквивалентни или по-добри параметри от следните минимални технически и функционални характеристики:**

- Възможност за свързване към отрезни машини;
- Автоматично придвижване на зададените размери;
- Максимална дължина на рязане: 3м;
- Максимална грешка: 0,3мм;
- Цифрова измерителна линия с памет до 100 размера, които се прехвърлят в паметта на машината, след което тя автоматично застава на необходимата позиция за рязане;

- Автоматично позициониране на желаната дължина чрез плъзгачи лагери позволяващо прецизно рязане;
- Система за контрол;
- Трансфер на данни чрез мрежова връзка или USB.

**Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка:**

1. Гаранционен срок: Максимален гаранционен срок – 24 месеца;
2. Време за реакция при възникнал проблем: Минимално време за реакция при възникнал проблем – 1 минута;
3. Време за отстраняване на повреда на място: Минимално време за отстраняване на повреда на място – 1 час;
4. Срок на извънгаранционен сервиз: Максимален срок на извънгаранционен сервиз – 60 месеца. Извънгаранционният сервиз включва отстраняване на повреди, дефекти или неизправности по активите предмет на доставка по този договор за сметка на Възложителя, които да гарантират непрекъсваемост на тяхното използване при запазване на функционалните им характеристики.